



KOREMA® GmbH & Co.KG
Kompensatorenwerk Rhein-Main

Friedrich-Schaefer-Straße 3–5
D-64331 Weiterstadt (Darmstadt), Germany

Telefon: **+49 (0) 6151 / 92 77 - 0**
Telefax: **+49 (0) 6151 / 92 77 44**

E-Mail: info@korema.com
Internet: www.korema.com

Unternehmensprofil:

Das Unternehmen wurde 1968 bei Darmstadt gegründet. Es war seinerzeit das weltweit erste Spezialunternehmen für die Fertigung von neuartigen, umweltfreundlichen Kompensatoren.

KOREMA® Kompensatoren werden für jeden Einsatz passend gefertigt. Die flexiblen Verbindungen nehmen Bewegungen der Rohrleitungen in allen Dimensionen auf.

Das Unternehmen steht heute für umweltfreundliche Produkte mit überragender Qualität und Langlebigkeit.

Produkt- und Leistungsbeschreibung:

KOREMA® Bandtypen

eignen sich besonders bei Rohrverbindungen mit großen Kanal-Dimensionen. Diese können wahlweise auch mit einer Vorisolierung zum Temperaturabbau geliefert werden.



KOREMA® Kompensatoren des U-Typs

sind die am häufigsten gewählte Variante. Sie werden auch «Flanschtyp» genannt, da der Kompensator zwischen zwei Rohrleitungs- oder Kanalenden geflanscht wird.



Kompensatoren in Sonderformen

Neben den Grundbauformen ist KOREMA® auch in der Lage, Sondertypen herzustellen, die exakt auf besondere Kundenanforderungen zugeschnitten sind.



Materialien

Kompensatoren beanspruchen äußerste Sorgfalt bei der Auswahl und Kombination der Werkstoffe und ihrer Verarbeitung.

Mit KOREMA® haben Sie im Werkstoffbereich den kompetenten Geschäftspartner. Die beste verfügbare Verbundtechnik ist ein Patent von KOREMA®.

Zubehör

- Stahl und Gürtel
- Stahlteile
- Schrauben
- Abweiser
- Leitbleche
- Gegenflansche
- Verschlüsse
- KOREMA® Kleber
- KOREMA® Dichtungen

Weitere Details entnehmen Sie bitte der Unternehmens-Webseite www.korema.com.
Bei Interesse nehmen Sie bitte Kontakt zu KOREMA® GmbH & Co.KG auf.



KOREMA® Kompensatoren sind in Anwendung in den Bereichen:

<p>Abgas- und Absauganlagen aller Art Abscheider Affinieren Allgemeiner Apparatebau Aufbereitungsanlagen</p> <p>Be- und Entlüftungsanlagen Berstdruckeinrichtungen Blechbehälter und Blechrohre für Gasleitungen Blockheizkraftwerke (BHKW) Braunkohlemühlen (gemäß ATEX) Bremsen-Prüfstände</p> <p>Chemische Anlagen</p> <p>Dampferzeugungsanlagen Dieselkraftanlagen</p> <p>Economiser EBS-Kraftwerke Energietechnik Entstaubungsanlagen Erdgas-Aufbereitungs-, Reinigungs- und Trocknungsanlagen Erhitzer: Gas- und Lufterhitzer Exhaustoren</p> <p>Farbnebel-Absauganlagen Feuerungsbau Filteranlagen Förderanlagen</p> <p>Gasturbinen Gas-Erzeugungs-Anlagen Gebläse Gesamtes Hüttenwesen Großmotorenbau</p> <p>Hüttenanlagen</p> <p>Industrieofenbau</p> <p>Kaminbau Kanalbau Klärschlamm-Verbrennungsanlagen Klimaanlagen Kraftwerke (thermisch)</p>	<p>Lackieranlagen (silikonfrei) Lebensmittelindustrie (gemäß FDA) Lufterhitzer Lufttechnische Anlagen aller Art Luftvorwärmer (LUVO)</p> <p>Motorenprüfstände Müllverbrennungsanlagen (MVA / MHKW) Mühlen (gemäß ATEX)</p> <p>Papiermaschinen Pharma-Anlagen (gemäß FDA, gemäß ATEX) Pyrolyse-Anlagen</p> <p>Raffinerien Rauchgasentschwefelungsanlagen Reaktorbau Rekuperatoren Rohrleitungsbau (Großrohrleitungsbau) Rückstandsverbrennungsanlagen (RNV)</p> <p>Sauganlagen Schiffswerften Schiffsbau Schlammverbrennungsanlagen Schornsteinbau Schwelbrennanlagen Sinter- und Pelletieranlagen Sondermüll-Verbrennungsanlagen Stahlwerke Staubabscheider</p> <p>TNV's Thermische Abgasreinigungsanlagen (TAREX) Trocknungsanlagen</p> <p>Ventilatorenbau Vibrationstechnik</p> <p>Wärmetauscher Wärmetechnik</p> <p>Zementfabriken Zerkleinerungsanlagen Ziegelindustrie</p>
---	--